

THEATRE DE CAEN. CALENDRIER 1992/1993

DANSE

Me 14 Octobre. 20h30	SHIJIMA, Sankai Juku(D1)
Ve 20 Novembre. 20h30	ZARANDANZAS, Ris et Danceries(D2)
Ma 08 Décembre. 20h30	UNE FEMME CHAQUE NUIT VOYAGE EN GRAND SECRET, L'esquisse(D3)
Ve 12 Février. 20h30	J'ADORE ET J'EN PEUX PLUS, Ballet du Fargistan(D4)
Je 18 et Ve 19 Mars. 20h30	LA CHAMBRE D'ELVIRE, Saporta(D5)
Ve 16 Avril. 20h30	SONATAS 555, Anne De Mey(D6)
Ma 25 Mai. 20h30	LYON OPERA BALLET, Forsythe, Monnier, Bill T.Jones

THEATRE

Je 03 et Ve 04 Décembre.20h30	MODESTE PROPOSITION CONCERNANT LES ENFANTS DES CLASSES PAUVRES, Swift(T1)
Ma 15 Décembre. 18h et 20h30 et Me 16 Décembre. 16h et 20h30	MARIONNETTES SUR EAU DU VIET-NAM, Théâtre national de Hanoi(T2)
Du Lu 18 au Ve 22 Janvier. 20h30	LE REGIMENT DE SAMBRE ET MEUSE, Vignier(T3)
Je 04 et Ve 05 Février. 20h30	BETTINA, Goldoni(T4)
Ma 23 et Me 24 Mars. 20h30	MADAME ANTOINE, Niedzwiecki(T5)
Ma 18 et Me 19 Mai. 20h30	LES FAUSSES CONFIDENCES, Marivaux(T6)

LYRIQUE

Ve 02 Octobre. 19h30	CASTOR ET POLLUX, les Arts Florissants, Christie(L1)
Me 18 Novembre. 19h30	TANNHAUSER, Wagner, Adam, Chaslin(L2)
Me 30 et Je 31 Décembre. 20h30	ZARZUELA, Historia de un patio, La vega(L3)
Ve 29 et Sa 30 Janvier. 20h30	LE SURMALE, Bozonnet, Jarry(L4)
Ve 19 et Sa 20 Fevrier. 19h30	LES INDES GALANTES, Les arts florissant, Christie(L5)
Je 25 Mars. 20h30	LE NEZ, Chostakovitch(L6)
Je 22 et Ve 23 Avril. 19h30	LES PECHEURS DE PERLES, Bizet, Adam(L7)
Du Je 13 au Sa 15 Mai. 20h30	LA RIVIERE AUX COURLIS, Maitrise de Caen, Weddle, Arcal(L8)

CONCERT

*Ve 16 Octobre. 20h30	LES ARTS FLORISSANTS, "Airs de cours", Christie(G1)
*Ma 10 Novembre. 20h30	SEMINARIO MUSICALE, Lesne(G2)
Ve 27 Novembre. 20h30	ENSEMBLE INSTRUMENTAL DE BASSE NORMANDIE, Pasquier, Paris(C1)
*Ve 11 Décembre. 20h30	LES VEPRES DE LA VIERGE, Monteverdi, Jacobs(G3)
Ve 18 Décembre. 20h30	ORCHESTRE DES CHAMPS-ELYSEES, Herreweghe(C2)
*Ve 08 Janvier. 20h30	LES ARTS FLORISSANTS, "Duetti da camera", Christie(G4)
Sa 06 Février. 20h30	ENSEMBLE INSTRUMENTAL DE BASSE NORMANDIE, Debart, Alikhanov(C3)
Ma 09 Février. 20h30	ENSEMBLE CLEMENT JANNEQUIN, Réforme et contre réforme(G5)
*Sa 20 Mars. 20h30	ENSEMBLE VOCAL/MAITRISE, Weddle(G6)
Sa 27 Mars. 20h30	ENSEMBLE INSTRUMENTAL DE BASSE NORMANDIE, Debart(C4)
*Du Sa 03 au Sa 10 Avril. 20h30	SEMAINE SAINTE
Je 03 Juin. 20h30	ORCHESTRE PHILHARMONIQUE DE SAINT-PETERSBOURG, Termirkanov, Vengerov(C5)
*Je 17 Juin. 20h30	ENSEMBLE VOCAL EUROPEEN, Herreweghe(G7)
Ma 22 Juin. 20h30	ENSEMBLE INSTRUMENTAL DE BASSE NORMANDIE, Gagnepain(C6)

*Ces spectacles ont lieu à Notre Dame de la Gloriette